MANUFACTURE DE PRODUITS CÉRAMIQUES

Fabrication Spéciale de

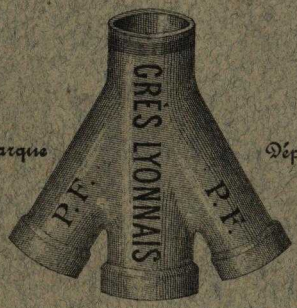
TUYAUX en TERRE CUITE et en GRÈS VITRIFIÉ

pour Bâtiments et Conduites d'eau

à

LA TOUR-DE-SALVAGNY

(Rhône)



Marque *Déposée*

PROST FRÈRES

16 — Quai de Bondy — LYON

DÉPOT

22 — Rue de Roanne — St-ETIENNE

1889

Eugène Sauvinet,
Représentant de la Maison Trott f.
St Etienne, 22, Rue de Roanne

---

300 m de 0m.075 p/ chay.
780 — d° p. Margot
1220 de 0m.10 d°
580 de 0.075 } Bourmoulin
160 de 0.10 }

Ferme Hospice 200m

Commandé 1100 mètres de 0.075 } le 17 7bre
1220 d° de 0.10 }
et ---- ~~1080~~ 780 sans ch. tuy. bief de 50 K or comme lent mém à Hobre le 17 7bre

Commandé le 24 7bre 1889 à Trott 1° 17m tuyaux 0.05
2° d° 0.075
3° 20 d° 0.10
4° 4 coudes de 0.075
5° 1 crépine de 0.075
6° 4 bief de 3 à 4 et 1 de 5 à 6

MANUFACTURE DE PRODUITS CÉRAMIQUES

Fabrication Spéciale de

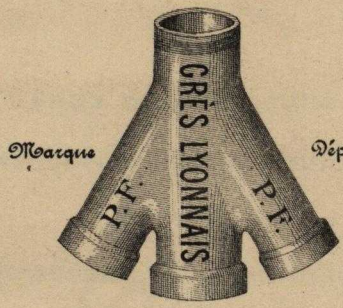
TUYAUX en TERRE CUITE et en GRÈS VITRIFIÉ

pour Bâtiments et Conduites d'eau

à

LA TOUR-DE-SALVAGNY

(Rhône)



PROST FRÈRES

16 — Quai de Bondy — LYON

DÉPOT

22 — Rue de Roanne — St-ETIENNE

1889

Digitized by:

ASSOCIATION
FOR
PRESERVATION
TECHNOLOGY,
INTERNATIONAL
www.apti.org

**BUILDING
TECHNOLOGY
HERITAGE
LIBRARY**

https://archive.org/details/buildingtechnologyheritagelibrary

From the collection of:

**NATIONAL
BUILDING
ARTS
CENTER**

http://web.nationalbuildingarts.org

TABLE DES MATIÈRES

1° Tuyaux en grès vitrifié.

2° Raccords, coudes, culottes.

3° Siphons, cuvettes.

4° Plotets en grès vitrifié.

Carreaux »

5° Tuyaux en terre cuite.

6° Raccords, coudes, culottes.

7° Boisseaux de cheminées.

8° Têtes de cheminées, etc..

Articles divers pour la construction.

1889

PROST FRÈRES

MINISTÈRE
des
TRAVAUX PUBLICS

École Nationale
des
Ponts & Chaussées

LABORATOIRE

EXTRAIT DU REGISTRE DES ESSAIS

Paris, le 13 Octobre 1887.

Messieurs,

J'ai l'honneur de vous adresser, ci-dessous, les résultats des essais auxquels ont été soumis les échantillons que vous avez envoyés au Laboratoire de l'Ecole.

TUYAUX A EMBOITEMENT EN GRÈS

De la Fabrique PROST Frères

A LA TOUR-DE-SALVAGNY (Rhône)

PROST FRÈRES

DIMENSION DES TUYAUX Diamètre	Epaisseur	PRESSION de rupture	OBSERVATIONS
0m100	0m012	10k5	
0.100	0.012	9.5	
0.120	0.013	4.5	Les charges indiquées sont des minima étant donné que le serrage à exercer pour empêcher les fuites d'eau au siège des tuyaux sur les plateaux, est de nature à faciliter la rupture.
0.120	0.013	8.»	
0.150	0.015	4.»	
0.150	0.015	13.»	
0.170	0.016	rompu sous le serrage	
0 200	0.018	1.»	Deux tuyaux, un de 0,17 et un de 0,22 se sont rompus au serrage.
0.200	0.018	10.5	
0.220	0.020	6.5	
0.250	0.020	3.5	

Vu et vérifié par l'Ingénieur en chef, directeur du Laboratoire :
L. DURAND-CLAYE.

L'Ingénieur des Ponts et Chaussées, directeur-adjoint au Laboratoire :
DEBRAY.

Vu l'Inspecteur de l'Ecole :
E. COLLIGNON.

PROST FRÈRES

ENPLOI DE TUYAUX EN GRÈS

POUR L'ÉTABLISSEMENT DES CONDUITES DE REFOULEMENT A GRANDE DISTANCE.

Exposé fait par M. VILLARD, Ingénieur Civil à Lyon, (Juin 1888)

Je crois intéressant de signaler un emploi important de tuyaux en grès pour la construction d'une conduite de refoulement destinée à transporter les eaux à grande distance. Les résultats obtenus montrent qu'actuellement on peut demander aux produits de la Céramique, dont la fabrication s'est beaucoup perfectionnée depuis quelques années, ce que l'on obtient avec les conduites en fonte.

C'est incontestablement un grand progrès ; le prix du grès étant inférieur de 40 à 50% à celui de la fonte.

Voici dans quelle condition j'ai fait cette application : Chargé par la Société des Abattoirs de la Ville de Lyon de créer un service d'eau pour l'alimentation de ses établissements de Vaise, une partie délicate de ce projet était l'exécution de la conduite de refoulement. Il s'agissait de prendre les eaux au marché aux bestiaux et de les refouler d'un seul jet, au réservoir des abattoirs au moyen d'une conduite posée dans la route de St-Just à St-Simon, la hauteur de refoulement était de 30 mètres, le développement de la conduite dépassait un kilomètre, le diamètre intérieur des tuyaux devait être de 0m.15, la vitesse de l'eau variant de 0m.50 à 0m.80.

C'est dans ces conditions que la Maison **Prost frères** proposa d'exécuter ce travail avec son nouveau système de tuyaux en grès, qu'elle fabrique actuellement à son usine de la Tour-de-Salvagny (Rhône),

Avant d'accepter ces propositions, bien que la dépense d'établissement fût beaucoup moins élevée qu'avec la fonte, j'ai tenu à me rendre compte très exactement de la valeur de la nouvelle canalisation proposée et m'assurer que les tuyaux dans la fabrication courante avaient une homogénéité très constante, que leurs résistances étaient suffisantes et que les joints en ciment restaient étanches. A cet effet, j'ai choisi au hasard divers tuyaux pour les soumettre à des épreuves. La pression initiale des essais a été fixée à 7 atmosphères; elle correspondait à deux fois celle réelle que devaient supporter les tuyaux en service; l'épreuve a été continuée jusqu'à la rupture, le tableau ci-dessous renferme les résultats de ces essais :

DÉSIGNATION des tuyaux et des joints soumis aux épreuves	PRESSION PENDANT LES ÉPREUVES — Charge d'eau correspondante en mètre							OBSERVATIONS
	70m	100m	120m	140m	160m	180m	200m	
Epreuve d'un tuyau — Diamètre intérieur 0m17, Longueur 0m65, Epaisseur 0m015	résiste	résiste	résiste	résiste	rupture			jusqu'au moment de la rupture qui s'est produite à 16 atmosphères le tuyau est resté compl. étanche.
Epreuve d'un tuyau — Diamètre intérieur 0m15, Longueur 0m65, Epaisseur 0m015	résiste	résiste	résiste	résiste	résiste	rupture		jusqu'au moment de la rupture qui s'est produite à 18 atmosphères le tuyau est resté étanche, cassure suivant une génératrice.
Ep. de 2 tuyaux et 1 joint — Diamètre intérieur 0m150, L'essai a été fait 1 heure après la confec. du joint	résiste	résiste	résiste	résiste	rupture			un tuyau s'est cassé suivant une génératrice jusqu'à la rupture, les joints sont restés étanches.
Ep. de 3 tuyaux et 2 joints — Diamètre intérieur 0m150, L'essai a été fait 1 heure après la confec. du joint	résiste	résiste	résiste	rupture				un tuyau s'est cassé suivant une génératrice, les joints ont bien résisté et sont restés étanches jusqu'à la rupture.

DOSSIER ES

Les résultats des épreuves des tubes et des joints accusant une résistance de 5 à 6 fois supérieure à celle nécessaire, il fût décidé que la conduite serait construite en tuyaux de grès et que les joints à emboîtement seraient exécutés en ciment. Pour éliminer les tuyaux qui auraient pu avoir des défauts non apparents tous les tubes employés furent soumis à une pression de 7 atmosphères.

Bien que les tuyaux en grès soient trois fois plus légers que ceux en fonte et présentent par suite plus de stabilité dans le sol, à fin d'augmenter encore l'assise de la conduite dans sa partie basse elle a été entourée d'une enveloppe en béton, de 0m.05 d'épaisseur, pour le reste on s'est contenté d'envelopper chaque joint d'un manchon en béton de 0m.05 d'épaisseur et de 0m.15 de longueur.

Les tuyaux ont été posés dans une tranchée d'un mètre de profondeur, on à eu soin de tasser fortement les terres qui les entourent et les recouvrent. Les courbes faites par la conduite ont été obtenues au moyen de coudes spéciaux dans les petits rayons et en gagnant sur les joints des tuyaux dans les grands rayons. Ajoutons que le point culminant de la conduite est à 80 mètres avant son arrivée au réservoir et qu'elle redescend ensuite de 5 mètres. Pour éviter l'amoncellement de l'air et l'obstruction de la conduite, le tuyau placé au sommet a été percé d'une ouverture de 0m.15, sur laquelle on a posé un récipient muni d'un clapet hydraulique permettant à l'air de s'échapper en cas de pression. Cet appareil a pour but, lorsque la pompe ne fonctionne pas, de permettre le siphonnement de l'eau du réservoir des abattoirs dans la conduite qui la ramène au marché aux bestiaux où elle sert, avec sa pression, au lavage à la lance ; ce remarquable résultat a pu être obtenu grâce à l'étanchéité parfaite du système de conduite.

La pose des tuyaux a duré 20 jours, elle s'est effectuée dans de bonnes conditions. La conduite a été mise en charge trois jours après le travail terminé, malgré cela, elle a parfaitement résistée ; aucun joint n'a donné de fuite, ce qui est exceptionnel sur un si long développement.

Depuis trois mois que l'installation marche régulièrement le fonctionnement de la conduite n'a rien laissé à désirer et il est incontestable que sa solidité ne fera que s'accroître, dans l'avenir, lorsque le ciment aura fait sa prise complète.

Un manomètre à mercure posé en communication avec le récipient d'air placé au bas de la colonne m'a permis de déterminer les pertes de charges dues au frottement de l'eau dans les tuyaux en grès. J'ai reconnu qu'elles étaient approximativement de 0m.00018 par mètre, lorsque la vitesse moyenne de l'eau était 0m.50; avec des tuyaux en fonte, dans des conditions identiques, elles auraient été d'environ 0 m. 00024 ; bien que le nombre des joints soit plus grand dans les canalisations en grès, les pertes de charges sont plus faibles que dans les tuyaux en fonte; cela provient du vernissage intérieur des tubes qui présente toujours une surface très lisse. On peut donc prendre en toute sécurité, pour calculer le débit des canalisations en grès les formules et les coefficients déterminés pour la fonte; l'on obtiendra toujours des résultats inférieurs à ceux réels.

Nous devons dire que la canalisation en grès, comme toute espèce de canalisation, exige des soins pour sa pose surtout dans la confection des joints en ciment; cependant un ouvrier exercé à ce travail, va plus vite que lorsqu'il s'agit de poser des tuyaux en fonte avec joints au plomb. De même le remplacement des tuyaux s'exécute rapidement. Ayant fait poser, après coup, sur quelques points de la conduite des tuyaux avec tubulures, j'ai constaté que ce travail n'exigeait pas plus d'une heure — Une heure après on mettait en charge la conduite, les nouveaux joints, quoique incomplètement secs, résistaient très bien. En cas d'accident, on voit donc que la canalisation en grès est très facilement réparable et qu'elle peut être mise en service au bout de quelques heures.

Enfin nous devons ajouter que la canalisation en grès ne s'oxyde pas et dure indéfiniment: C'est sa supériorité incontestable sur la fonte qu'il faut renouveler tous les 20 à 25 ans.

Tels sont les résultats que j'ai obtenus et que j'ai crû devoir signaler aux personnes qui s'occupent d'hydraulique et de distribution d'eau, persuadé qu'ils ne sauraient manquer de les intéresser en raison de leur valeur réelle — Désormais on a acquit ce fait important : C'est qu'il est possible et pratique d'établir des conduites de refoulement d'eau à grande distance en employant des tuyaux en grès, chose qui n'avait pas encore été faite jusqu'à aujourd'hui.

Signé : **VILLARD, Ingénieur Civil à Lyon.**

Lyon, le 30 Juin 1888.

TUYAUX EN GRÈS VITRIFIÉ

Pour conduites d'eau, d'acides, égouts et colonnes de fosses

DIAMÈTRES intérieurs	POIDS approximatif du mètre	PRIX DU MÈTRE	
		à l'usine	à Lyon
0m050	8k 500	0f 80	0f 95
0.075	11. »	1. »	1.15
0.100	13.500	1.25	1.50
0.125	17. »	1.50	1.85
0.150	22. »	1.80	2.15
0.170	27. »	2.15	2.55
0.200	30 »	2.65	3.25
0.225	40. »	3.25	4. »
0.250	45. »	4. »	4.85
0.300	50. »	4.45	5.35
0.350	74. »	7.40	9.40
0.400	86. »	8.60	11. »
0.450	97. »	10. »	13. »
0.500	106. »	12. »	15.15

Les expéditions par 5000 kilos jouissent des tarifs spéciaux de transport et les chargements sont faits par nos soins, sur wagons, à la gare de Lozanne (Rhône).

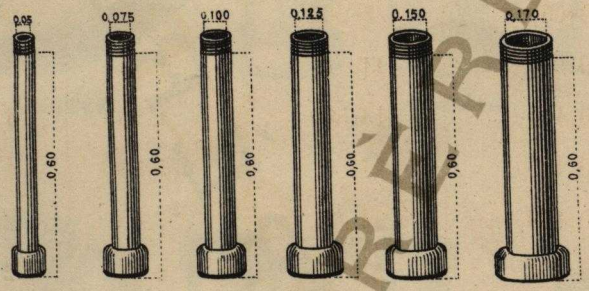
PROST FRÈRES

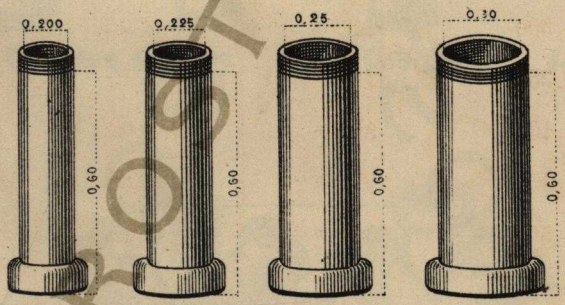
LYONNAIS

TUYAUX EN GRÈS VITRIFIÉ

Pour conduites d'eau, d'acides, égouts et colonnes de fosses

Tuyaux droits





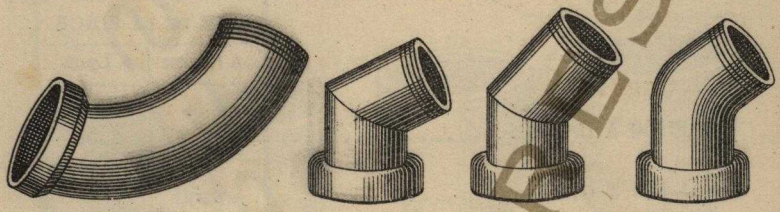
PROST FRÈRES

COUDES, CULOTTES & BRANCHEMENTS

Coudes	— Environ 0m40 de longueur est compté pour un mètre de même diamètre.
Culottes simples Tubulures et Jonctions	— 0m60 de longueur comptée pour 1m20 de même diamètre soit pour deux tuyaux.
Culottes doubles	— 0m60 de longueur comptée pour 1m80 de même diamètre soit pour trois tuyaux.

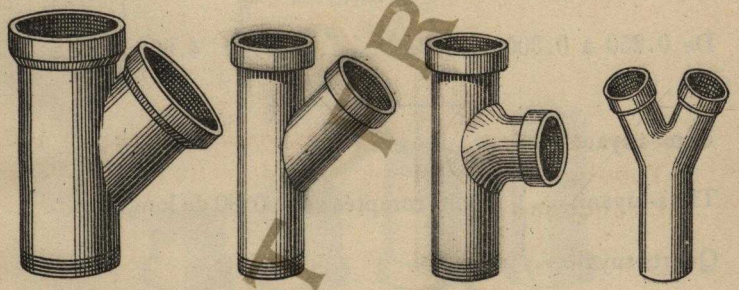
PROST FRÈRES

COUDES, CULOTTES & BRANCHEMENTS



Coudes

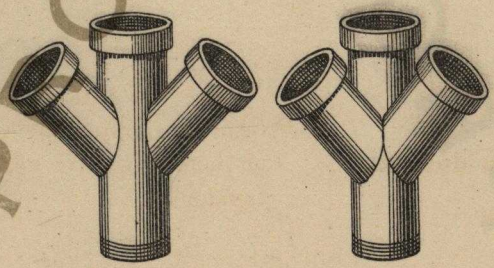
Coudes



Culottes simples

Tubulures.

Jonctions



Culottes doubles

PROSPÈRES

ENTONNOIRS, DEMI-TUYAUX

pour raccords de colonnes

	PRIX DE LA PIÈCE	
	à l'usine	à Lyon
De 0m150 à 0m170	2. »	2.50
De 0.170 à 0.200	2.50	3. »
De 0.200 à 0.225	3.25	3.75
De 0.225 à 0.250	4. »	4.50
De 0.250 à 0.300	4.50	5. »

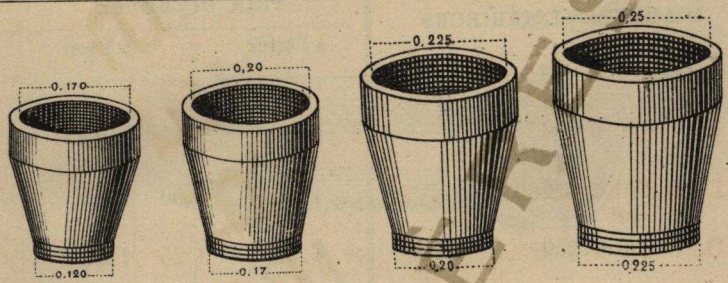
Demi-tuyaux...
Tiers-tuyaux...
Quarts-tuyaux..
} sont comptés pour 0m30 de longueur.

PROST FRÈRES

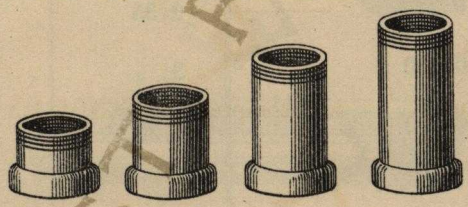
LYONNAIS

ENTONNOIRS, DEMI-TUYAUX

pour raccords de colonnes



Entonnoirs



Demi-tuyaux

PROST FRÈRES

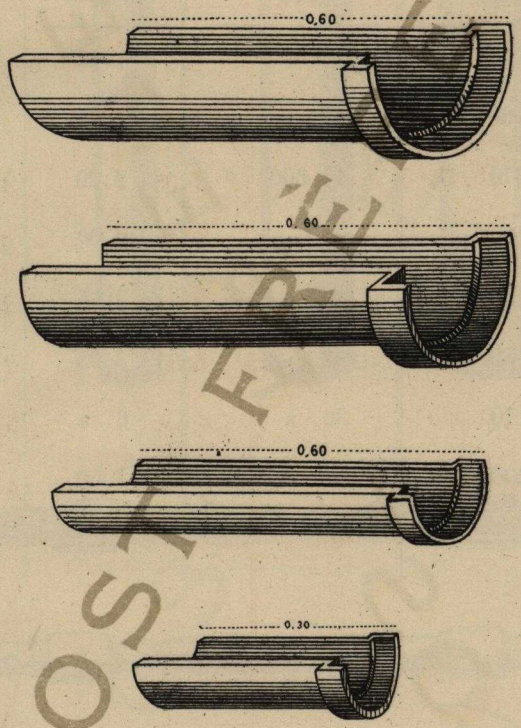
CANIVEAUX EN GRÈS

DIAMÈTRES INTÉRIEURS	PRIX DU MÈTRE	
	à l'usine	à Lyon
0m100	0.90	1.10
0.125	1.10	1.35
0.150	1.35	1.60
0.170	1.65	2. »
0.200	2. »	2.40
0.220	2.35	2.85
0.250	3. »	3.65
0.300	3.35	4. »

PROST FRÈRES

LYONNAIS

CANIVEAUX EN GRÈS



PROST FRÈRES

TUYAUX A MANCHONS EN GRÈS

pour conduites d'eau **sous hautes pressions**

DIAMÈTRES intérieurs	POIDS approximatif du mètre	PRIX DU MÈTRE à l'usine	PRIX DU MÈTRE à Lyon
0m050	12k »	1.45	1.60
0.060	13. »	1.85	2. »
0.070	14.600	2.20	2.35
0.100	21. »	2.90	3.10
0.125	26. »	3.65	4. »
0.150	32. »	4.75	5.10
0.170	36. »	6. »	6.30
0.200	45. »	7 50	7.80

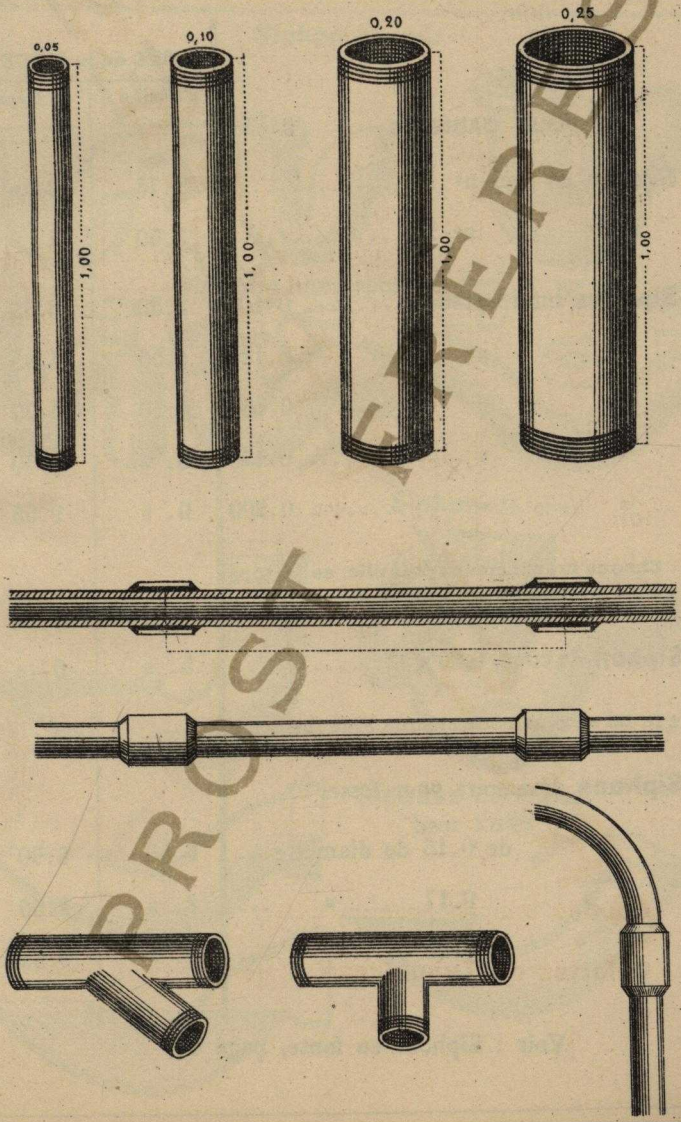
Coudes comptés pour un mètre.

Culottes ou Tubulures comptes pour deux mètres.

PROST FRÈRES

LYONNAIS

TUYAUX A MANCHONS EN GRÈS



PROST FRÈRES

SIPHONS

pour cabinets et pour fosses

	PRIX de la PIÈCE à l'usine	PRIX de la PIÈCE à Lyon
POUR CABINETS		
Siphon en grès n° 1.....	2.75	3. »
» » n° 2.....	3.50	4. »
Siphons intercepteurs..... 0m100	3.30	3.65
» » 0.125	4.50	4.85
» » 0.150	6.50	6.90
» » 0.170	8. »	8.50
» » 0.200	9. »	9.55
Chaque branchement pointillé, se facture 1 fr 50 en plus du prix indiqué.		
Siphon de cour, 0,20×20.....	5. »	6. »
1 fr. 50 en plus pour chaque branchement		
Siphons déversoirs pour fosses		
de 0.15 de diamètre...	6.50	6.90
0.17 » ...	8. »	8.50
0.20 » ...	9. »	9.55

Voir : Siphons en fonte, page 43.

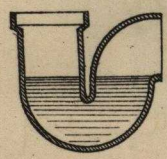
PROST FRÈRES

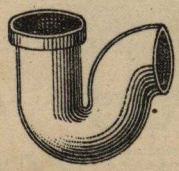
LYONNAIS

SIPHONS

pour cabinets et pour fosses

Siphon en grès

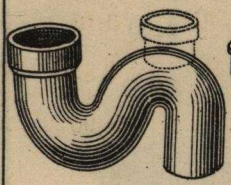


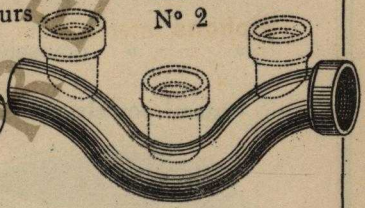


N° 1

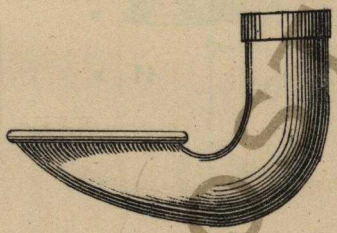
Siphons intercepteurs

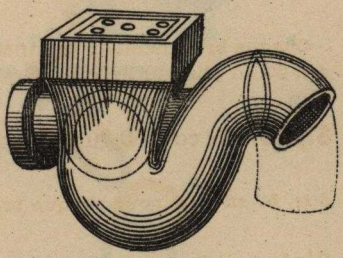
N° 2



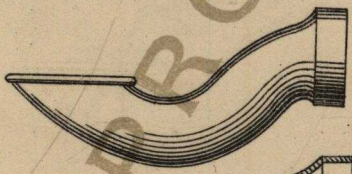


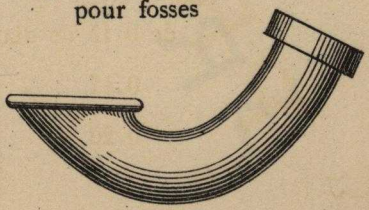
Siphon de cour

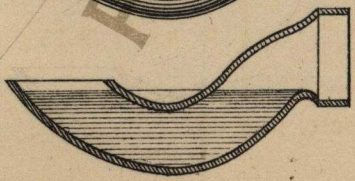




Siphons déversoirs pour fosses







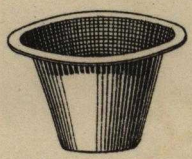
PROSPECTUS

CUVETTES DE CABINETS

	PRIX de la PIÈCE
Cuvettes en grès émaillé.....	2. »
» faïence basses et moyennes.....	1.80
» » hautes.....	2. »
» » dévoyées.....	2.70
» demi-porcelaine ..... sans effet..	3.50
» » » à effet....	4. »
» porcelaine sans effet.....	6.50
» » à effet.....	7. »
» » ovale.....	11. »

PROST FRÈRES

CUVETTES DE CABINETS



Cuvette en grès

Cuvette en faïence

Cuvette dévoyée faïence

Cuvettes demi-porcelaine ou en porcelaine

PROST FRÈRES

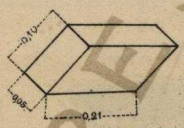
BRIQUES EN GRÈS VITRIFIÉ

Dimensions :

0m21 longueur.

0.10 largeur.

0.05 épaisseur.

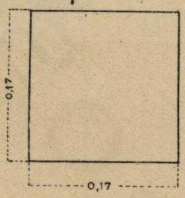


Poids : 2 k. 300.

	à l'usine	à Lyon
Prix du mille.....	70. »	90. »

Carreaux grès vitrifié

0m170 × 0m170	le mille....	50	65
0m028 épaisseur			



Exécution sur modèle de toutes pièces de commandes, bonbonnes pour acide, appareils pour produits chimiques, etc., etc..

PROST FRÈRES

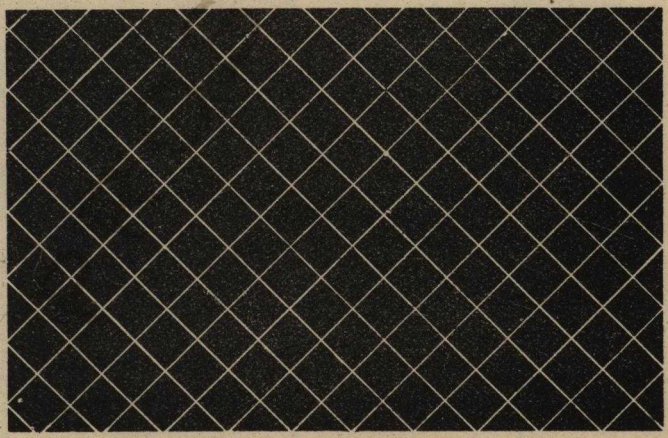
LYONNAIS

BRIQUES & CARREAUX

Pavage en briques posées sur champ

Quantité par mètre carré..... 95

Carrelage en carreaux vitrifiés



PRODUITS EN

TUYAUX A EMBOITEMENT

vernis, pour conduite d'eau, égoûts et colonnes de fosses

DIAMÈTRES intérieurs	POIDS approximatif du mètre	PRIX DU MÈTRE à l'usine	PRIX DU MÈTRE à Lyon
0m05	5k 600	0f 60	0f 70
0.06	6. »	0.75	0.90
0.08	7.500	0.90	1.10
0.11	9. »	1.10	1.35
0.145	11. »	1.40	1.60
0.17	14. »	1.60	1.80
0.19	16.500	1.80	2. »
0.22	21. »	2.25	2.50
0.25	24. »	2.75	3. »
0.30	30. »	3.50	4. »
0.35	38. »	5. »	5.50
0.40	42. »	6. »	7. »
0.45	» »	8. »	9.50
0.50	» »	10. »	12. »

Les Expéditions par 5.000 kgs jouissent des tarifs spéciaux de transport et les chargements sont faits par nos soins, sur wagons, à la gare de Lozanne (Rhône)

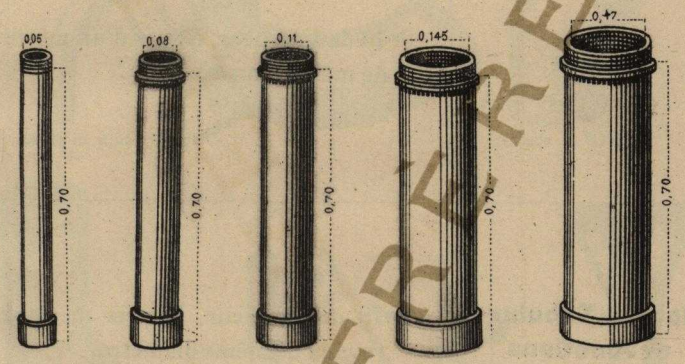
PROST FRÈRES

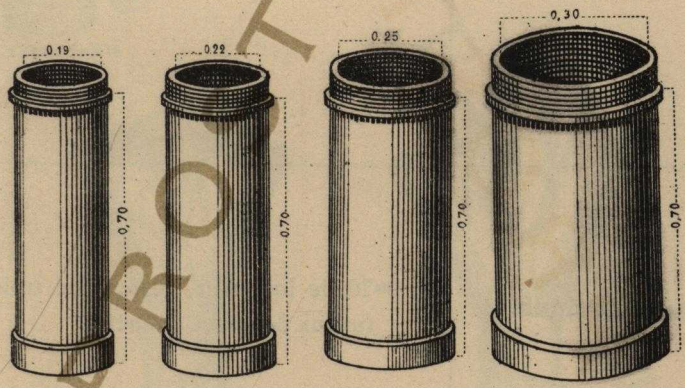
TERRE CUITE

TUYAUX EN TERRE CUITE

pour conduites d'eau, égoûts et colonnes de fosses.

Tuyaux droits





PROST FRÈRES

PRODUITS EN

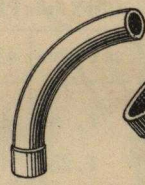
COUDES, CULOTTES & BRANCHEMENTS
divers

Coudes	— $0^{m}40$ de longueur, le prix d'un mètre de même diamètre.
Culottes, Tubulures et Jonctions	— $0^{m}70$ de longueur, le prix de deux tuyaux de même diamètre.
Culottes doubles	— $0^{m}70$ de longueur, le prix de trois tuyaux de même diamètre.

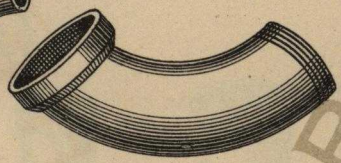
PROST FRÈRES

TERRE CUITE

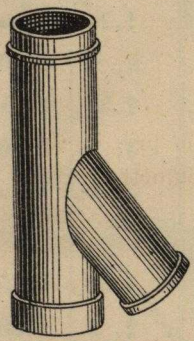
COUDES, CULOTTES & BRANCHEMENTS
divers



Coude de 0.05

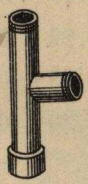


Coude de 0.19

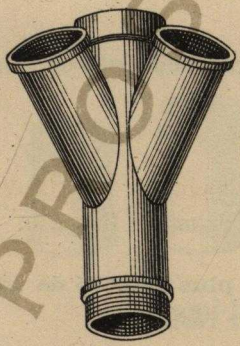


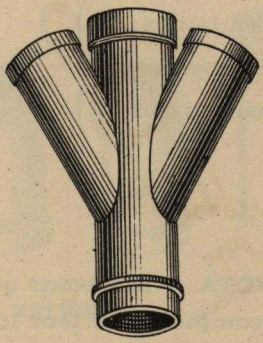
Culotte de 0.19

Culotte de 0.05



Tubulure de 0,05





Culottes doubles de 0.19

PROST FRÈRES

ENTONNOIRS, DEMI-TUYAUX

pour raccords de colonnes

			PRIX de la PIÈCE à l'usine	PRIX de la PIÈCE à Lyon
Entonnoirs de	0m08	à 0m11	1. »	1.25
»	0.11	0.15	1.25	1.50
»	0.15	0.17	1.50	1.75
»	0.17	0.19	1.75	2. »
»	0.19	0.22	2. »	2.50
»	0.22	0.25	2.50	3. »
»	0 25	0.30	3. »	3.50
»	0.30	0.40	3.50	4. »
Jambette ordinaire			1.50	1.75
» coudée			2. »	2.50

Les demi-tuyaux....
tiers-tuyaux.....
quarts-tuyaux ..
} Sont comptés pour 0m35 de longueur.

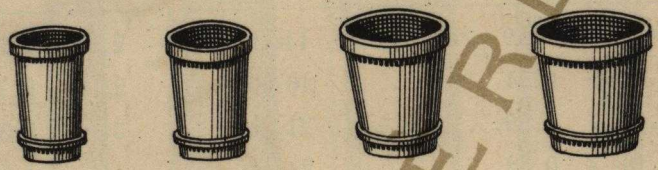
NOTA. — Les bouts qui ont plus de 0m35 de longueur sont comptés pour leur longueur réelle.

PROST FRÈRES

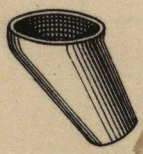
TERRE CUITE

ENTONNOIRS, DEMI-TUYAUX

pour raccords de colonnes



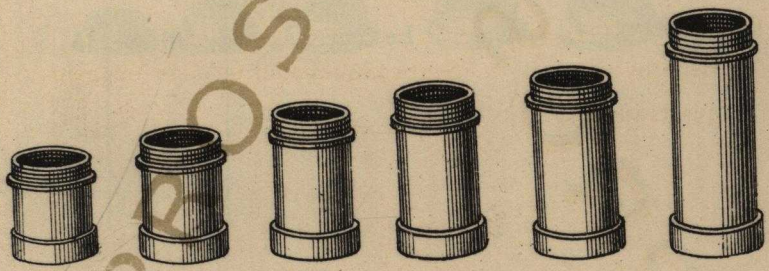
Entonnoirs



ordinaire

Jambettes

coudée



Demi-tuyaux variés

PROST FRERES

TUYAUX OVALES

pour Calorifères

DIMENSIONS	POIDS approximatif du mètre	PRIX du MÈTRE à l'usine	PRIX du MÈTRE à Lyon
0m11 par 0.19.....	14k »	2. »	2.25
0.12 » 0.24.....	16.500	2.50	2.70
0.13 » 0.29.....	21. »	3. »	3.50
0.16 » 0.32.....	24. »	4. »	4.50

Manchettes

pour passage des tuyaux dans les plafonds et cloisons

Le cent.....	10. »	15. »

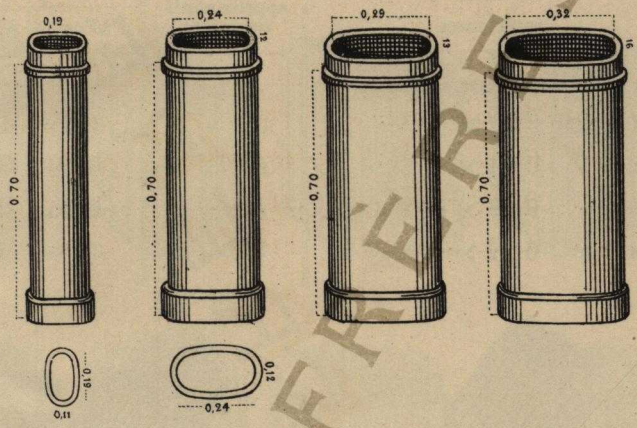
PROST FRERES

TERRE CUITE

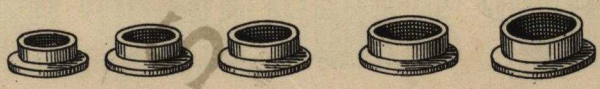
TUYAUX OVALES

pour Calorifères

(vernis intérieurement)



MANCHETTES



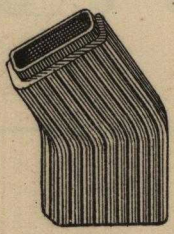
PROST FRÈRES

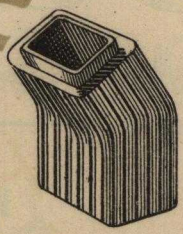
PRODUITS EN

BOISSEAUX

pour gaînes de cheminées

DIMENSIONS intérieures	POIDS approximatif du mètre	PRIX du MÈTRE à l'usine	PRIX du MÈTRE à Lyon
RECTANGULAIRES			
N° 1 ayant $0^m11 \times 0^m19$.....	30^k »	1.35	1.80
N° 2 » 0.14 × 0.23.....	35. »	1.50	2. »
N° 3 » 0.19 × 0.26.....	48. »	2.25	3. »
N° 4 » 0.22 × 0.30.....	60. »	3. »	4. »





Les coudes se font à plat ou sur champ à angle de 90° ou de 45°

Boisseaux ronds

De 0^m145 de diamètre	25. »	1.20	1.60
De 0.17 »	30. »	1.35	1.80
De 0.20 »	34. »	1.50	2. »
De 0.22 »	36. »	1.80	2.40

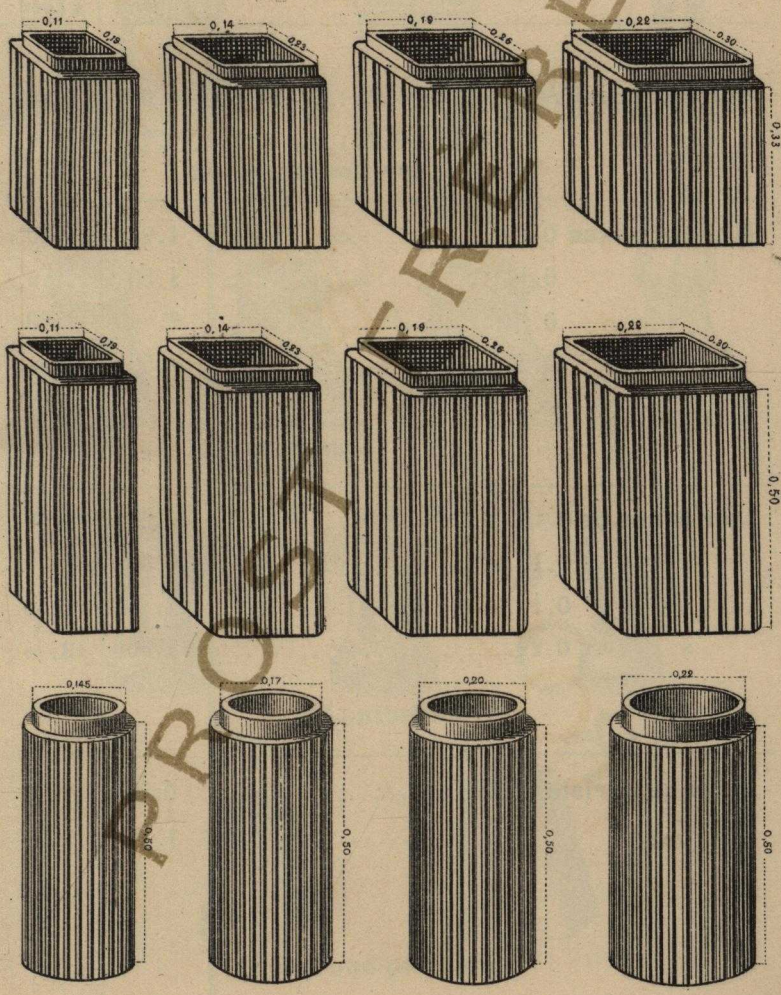
PROST FRÈRES

TERRE CUITE

BOISSEAUX

pour gaînes de cheminées

0m33 et 0m50 de longueur



PROSPECTUS

PRODUITS EN

TÊTES DÉ CHEMINÉES

Boisseaux-mitres, mitres basses, lanternes et mitrons parisiens

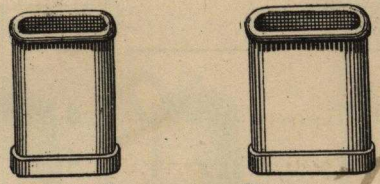
DIMENSIONS	PRIX de la PIÈCE à l'usine	PRIX de la PIÈCE à Lyon
Boisseaux-mitres 0.11 × 0.19 ..... N°1.	0.60	0.80
» 0.14 × 0.23 ..... N°2.	0.75	1. »
Mitres basses 0.15.....	1.25	1.50
» 0.17.....	1.50	2. »
» 0.19.....	2. »	2.50
» 0.22.....	2.50	3. »
Lanternes de 0.15.....	1.25	1.50
» 0.17.....	1.50	2. »
» 0.19.....	2. »	2.50
» 0.22.....	2.50	3. »
Mitrons parisiens de 0.12..... N°1.	0.75	1. »
» 0 15..... N°2.	1. »	1.25

PROST FRÈRES

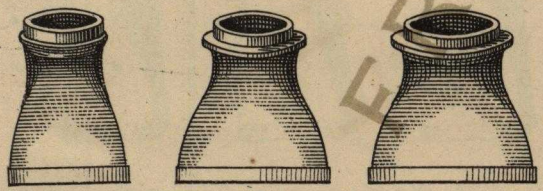
TERRE CUITE

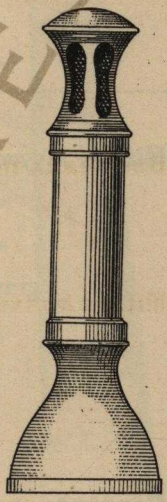
TÊTES DE CHEMINÉES

Boisseaux-mitres, mitres basses, lanternes et mitrons parisiens



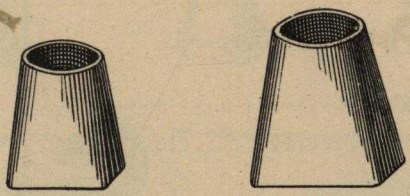
Boisseaux-mitres





Mitres basses

Lanternes



Mitrons parisiens

PROSTERERES

TÊTES DE CHEMINÉES

Mitres, bergères, capotes

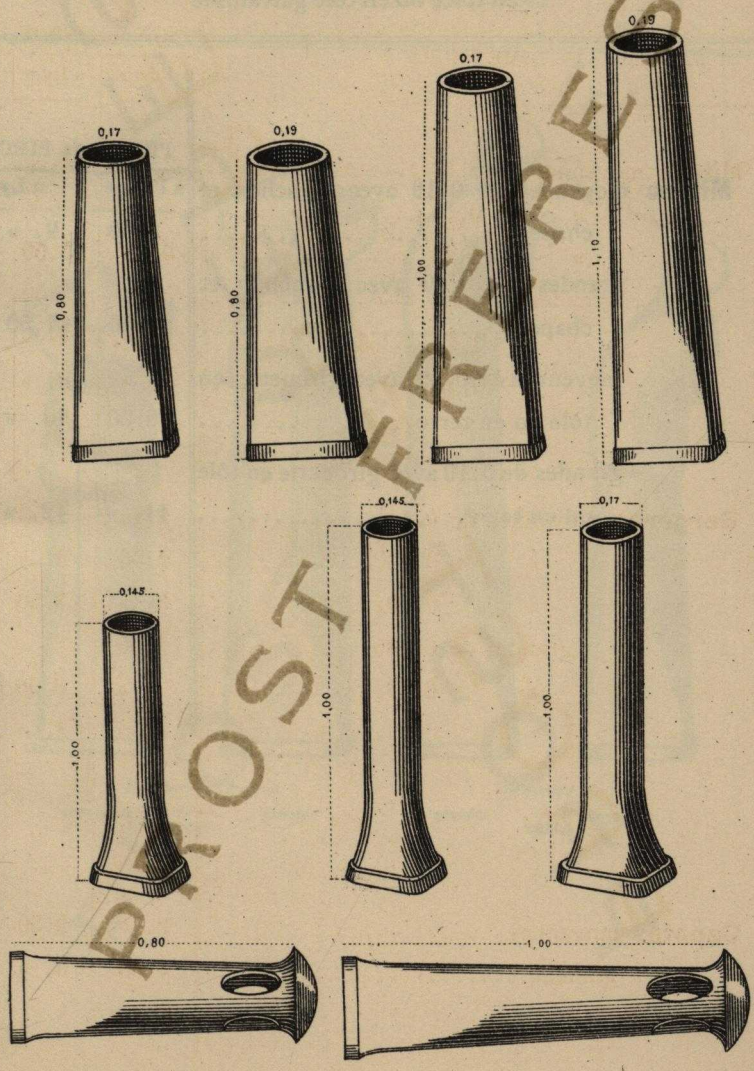
DIMENSIONS	PRIX de la PIÈCE à l'usine	PRIX de la PIÈCE à Lyon
Mitres moyennes de 0.17	3.50	4. »
» » 0.19	4. »	5. »
» » 0.22	5. »	5.50
» grandes de 0.17	5. »	5.50
» » 0.19	6. »	7. »
» » 0.22	7. »	8. »
Bergères moyennes de 0.145	2.25	2.50
» » 0.17	2.50	3. »
» » 0.19	3. »	3.50
» grandes de 0.145	2.50	3. »
» 0.17	3. »	3.50
» » 0.19	3.50	4. »
Capotes moyennes	3. »	3.50
» grandes	4.50	5. »

PROST FRÈRES

TERRE CUITE

TÊTES DE CHEMINÉES

Mitres, bergères, capotes



PROST FRÈRES

TÊTES DE CHEMINÉES

Mitres avec manchon et chapeau tête tournante
en terre ou en tôle galvanisée

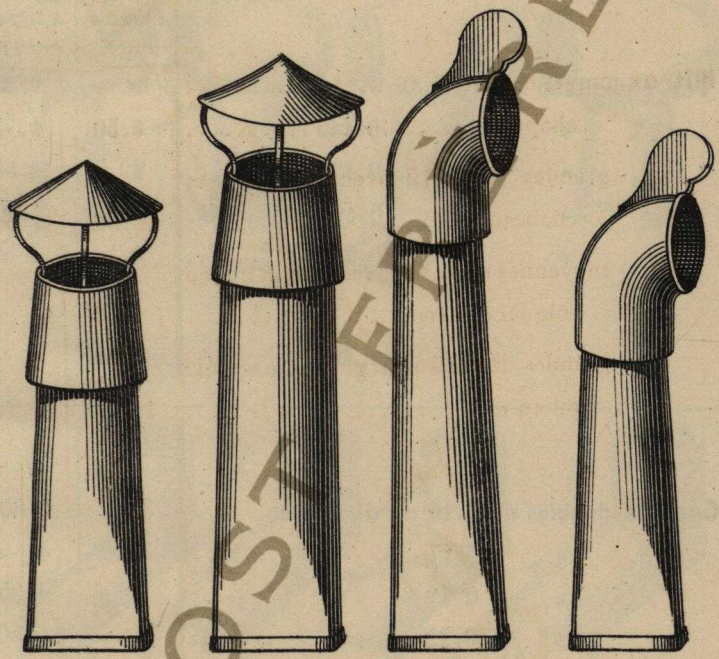
	PRIX de la PIÈCE	
	à l'usine	à Lyon
Mitres moyennes de 0m.19 avec manchon et chapeau	8.50	9. »
» grandes de 0m.19 avec manchon et chapeau	10.50	11.50
» moyennes de 0m.19 avec girouette en tôle ou en terre	9.50	10. »
» grandes de 0m.19 avec girouette en tôle ou en terre	11. »	12. »

PROST FRÈRES

TERRE CUITE

TÊTES DE CHEMINÉES

Mitres avec manchon et chapeau tête tournante
en terre ou en tôle galvanisée



Manchon et Chapeau — moyennes — grandes

Girouettes — grandes — moyennes

PROST FRÈRES

TÊTES DE CHEMINÉES

Tés, coudes doubles

	PRIX de la PIÈCE à l'usine	PRIX de la PIÈCE à Lyon
Tés emboîtant le tuyau de 0.11	1. »	1.25
» » » 0.145	1.50	1.75
» » » 0.17	2. »	2.50
» » » 0.19	3. »	3.50
» » » 0.22	4. »	4.50

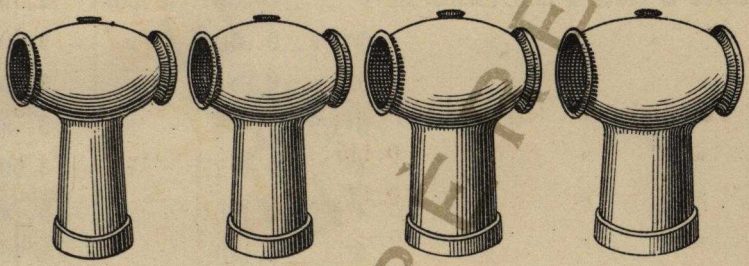
Coudes doubles de 0.15 de diamètre.....	3. »	3.50
» » 0.17 »	3.50	4. »
» » 0.19 »	4. »	4.50
» » 0.22 »	5. »	5.50

PROST FRÈRES

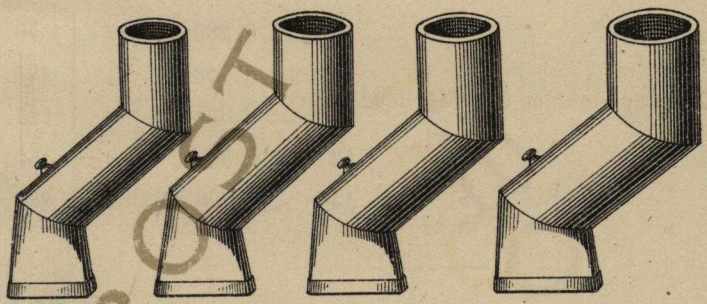
TERRE CUITE

TÊTES DE CHEMINÉES

Tés, coudes doubles



Tés



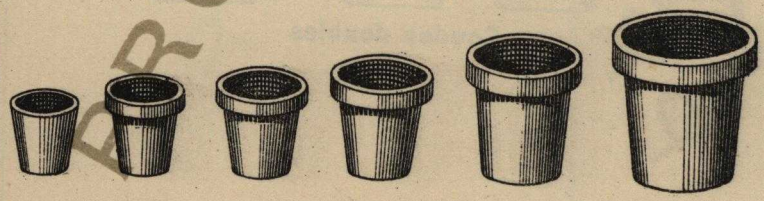
Coudes doubles

PROST FRÈRES

POTS A FLEUR

POUR HORTICULTEUR

Pots à fleurs non vernis, de 2°		0m056..	le cent	2. »
»	»	2° 1/2 0.070..	»	2.50
»	»	3° 0.084..	»	2.50
»	»	3° 1/2 0.098..	»	3. »
»	»	4° 0.112..	»	4.50
»	»	4° 1/2 0.126..	»	5. »
»	»	5° 0.140..	»	6.50
»	»	6° 0.168.	»	9. »
»	»	7° 0.196..	»	14. »
»	»	8° 0.224..	»	20. »
»	»	9° 0.252..	»	45. »
»	»	10° 0.280..	»	70. »
»	»	11° 0.308..	»	100. »
»	»	12° 0.336..	»	120. »
»	»	13° 0.360..	»	150. »
»	»	14° 0.390..	»	200. »



BROST FRÈRES

PRODUITS

de

DIVERSES PROVENANCES

pour la

CONSTRUCTION

BRIQUES, DALLES, FOYERS, ETC.

en terre réfractaire

Briques réfractaires,	0.23 X 0.11 X 0.06 ...	le cent.	15. »
»	coins debout ou sur champ	»	15. »
»	0.22 X 0.11 X 0.04....	»	10. »
Dalles,	0.50 x 0.50 x 0.08.....	l'une.	2.10
Briques,	à-côtés de cheminée, 0.20 X 0.40 X 0.06..	l'une.	0.50
»	» 0.25 X 0.40 X 0.06..	»	0.65
»	» 0.30 X 0.40 X 0.06..	»	0.80
»	» 0.35 X 0.40 X 0.06 .	»	0.85
»	» 0.40 X 0.40 X 0.06..	»	1. »
»	» 0.35 X 0.45 X 0.06..	»	1. »
»	» 0.40 x 0.50 x 0.06..	»	1.20
»	» 0.45 x 0.50 x 0.06..	»	1.50
Foyers	complets pour fourneaux n° 1.....		0.55
»	» n° 2.....		0.60
»	» n° 3.....		0.70
»	» n° 4.....		0.80
»	» n° 5.....		1. »

PROST FRÈRES

COQUILLES RÉFRACTAIRES

N° 0...	0.35 de diamètre.....	2. »
N° 1...	0.40 »	2.50
N° 2...	0.45 »	3. »
N° 3...	0.50 »	3.50

Carreaux en faïence,	de 0.11×0.11, dessins variés, le cent..	11. »
»	0.15×0.15, blancs... » ..	20. »
»	0.20×0.20, » » ..	35. »
»	0.25×0.25, » » ..	60. »
»	0.30×0.30, » » ..	100. »

PROST FRÈRES

SIPHONS EN FONTE, CUVETTES

Siphons en fonte brute n° 1	3.25
» » n° 2	5. »
» émaillée n° 1	6.50
» » n° 2	9. »
Cuvettes fonte émaillée n° 0 sans effet	3.50
» » 1 »	4. »
» » 2 »	4.50
» » 3 »	5. »
» » 1 à effets	5. »
» » 2 »	5.50
» » 3 »	6. »
» » ovale »	6.25

PROST FRÈRES

ARTICLES DIVERS pour

SIÈGES INODORES

Sièges à l'anglaise, sans effet d'eau :	
N° 0 avec cuvette faïence.....	14.50
0 bis »	18. »
1 »	22. »
1 avec cuvette porcelaine.....	25. »
2 »	29. »
Sièges à l'anglaise à effet d'eau :	
N° 1 avec cuvette porcelaine.....	33. »
2 »	38. »
Sièges système Havard petit modèle sans effet d'eau..	32. »
» » moyen » ..	36. »
» » petit modèle à effet d'eau	45. »
« » moyen »	55. »
Siège vrai Havard à effet d'eau.....	65. »
Appareils à valve, vrai Rogier Mothe.....	35. »
» système Rogier Mothe.....	22. »
Pots de siège à valve haut (modèle du génie).....	18. »
» » bas.....	15. »
» **à soupape** n° 1.....	7.50
» » n° 2.....	8.50

PROST FRÈRES

ÉVIERS EN FONTE ÉMAILLÉE

Rectangulaires, bords de 0.06.	0.45×0.34	n° 00...	6.50
» »	0.50×0.35	0....	8. »
» »	0.56×0.42	1....	10.50
» »	0.60×0.45	2....	12 25
» »	0.68×0.45	3....	14. »
» »	0.80×0.45	4....	17. »
» »	0.90×0.46	4 bis.	19.50
» »	1. »×0.48	5. ..	21.50
Série profonde, bords de 0.09.	0.50×0.35	n° 6....	9.50
» »	0 56×0.45	7....	11.60
» »	0.60×0.45	8....	13.60
» »	0.68×0.45	9....	16. »
» »	0.80×0.45	10...	19. »
» »	0.90×0.46	11...	21.50
» »	1. »×0.48	12...	23.50
D'angles	0.64×0.46	n° 1....	9. »
»	0.70×0.50	2....	10. »

PROST FRÈRES

ÉVIERS EN FONTE BRUTE

Rectangulaires,	bords de 0.06.	0.45×0.34	n° 00...	4. »
»	»	0.50×0.35	0....	4.50
»	»	0.56×0.42	1....	5.50
»	»	0.60×0.45	2....	6. »
»	»	0.68×0.55	3....	7. »
»	»	0.80×0.45	4....	8. »
»	»	0.90×0.46	4 bis.	10.50
»	»	1. »×0.48	5....	12. »

URINOIRS EN FONTE ÉMAILLÉE

De face	n° 1	0.32×0.21.....	10. «
»	2	0.39×0.25.....	11.50
D'angles	n° 1	0.29×0.23.....	10. »
»	2	0.34×0.27.....	12. »

PROST FRÈRES

CADRES EN CUIVRE, CHASSIS A RIDEAUX

Moulure de 40m/m

Cadres en cuivre,	0.45×0.45.....	4.50
»	0.50×0.50.....	5. »
»	0.55×0.55.....	5.50
»	0.60×0.60.....	6. »
»	0.65×0.65.....	6.50
»	0.70×0.70.....	7. »
Châssis à rideaux,	0.45×0.45.....	8.50
»	0.50×0.50.....	8.75
»	0.55×0.55.....	9.25
»	0.60×0.60.....	10. »
»	0.65×0.65.....	11.50
»	0.70×0.70.....	12.75
»	0.75×0.75.....	15. »
»	0.80×0.80.....	17.50
»	0.85×0.85.....	20.50

PROST FRERES

PANNEAUX EN FAÏENCE

DIMENSIONS	PRIX	DIMENSIONS	PRIX
0.14×0.60.....	1.30	0.19×0.75.....	2.75
0.14×0.65.....	1.40	0.19×0.80.....	3.05
0.14×0.70.....	1.65	0.19×0.85.....	3.45
0.14×0.75.....	1.95	0.19×0.90.....	4.10
0.14×0.80.....	2.20	0.19×0.95.....	4.80
0.14×0.85.....	2.70	0.19×1.00.....	5.85
0.14×0.90.....	3.20	0.19×1.05.....	6.35
0.14×0.95.....	3.80	0.19×1.10.....	6.85
0.14×1.00.....	5. »	0.19×1.15.....	7. »
		0.19×1.20.....	8.75
0.16×0.60.....	1.75		
0.16×0.65.....	1.85	0.22×0.60.....	2.50
0.16×0.70.....	1.95	0.22×0.65.....	2.60
0.16×0.75.....	2.25	0.22×0.70.....	2.75
0.16×0.80.....	2.75	0.22×0.75.....	3.05
0.16×0.85.....	3.05	0.22×0.80.....	3.30
0.16×0.90.....	3.45	0.22×0.85.....	4.10
0.16×0.95.....	4.10	0.22×0.90.....	4.80
0.16×1.00.....	5.50	0.22×0.95.....	5.50
0.16×1.10.....	6.75	0.22×1.00.....	6.20
0.16×1.20.....	8. »	0.22×1.05.....	6.75
		0.22×1.10.....	7.25
0.19×0.60.....	1.80	0.22×1.15.....	8.10
0.19×0.65.....	1.90	0.22×1.20.....	8.95
0.19×0.70.....	2.40	0.22×1.25.....	9.75

PROST FRÈRES

PANNEAUX EN FAÏENCE

DIMENSIONS	PRIX
0.22×1.30.....	10.75
0.25×0.60.....	2.75
0.25×0.65.....	2.85
0.25×0.70.....	3.05
0.25×0.75.....	3.30
0.25×0.80.....	3.70
0.25×0.85.....	4.40
0.25×0.90.....	5.05
0.25×0.95.....	5.85
0.25×1.00.....	6.50
0.25×1.05.....	7.35
0.25×1.10.....	8.25
0.25×1.15.....	9. »
0.25×1.20.....	9.60
0.25×1.25.....	10.30
0.25×1.30.....	11. »
0.27×0.60.....	3.25
0.27×0.65.....	3.50
0.27×0.70.....	3.75
0.27×0.75.....	4.10
0.27×0.80.....	4.50
0.27×0.85.....	4.85
0.27×0.90.....	5.50

DIMENSIONS	PRIX
0.27×0.95.....	6.20
0.27×1.00.....	6.85
0.27×1.05.....	7.40
0.27×1.10.....	8.90
0.27×1.15.....	9.60
0.27×1.20.....	10.30
0.27×1.25.....	11. »
0.27×1.30.....	11.70
0.30×0.60.....	3.50
0.30×0.65.....	3.75
0.30×0.70.....	4. »
0.30×0.75.....	4.45
0.30×0.80.....	4.80
0.30×0.85.....	5.20
0.30×0.90.....	5.85
0.30×0.95.....	6.75
0.30×1.00.....	7.55
0.30×1.05.....	8.55
0.30×1.10.....	9.60
0.30×1.15.....	10.30
0.30×1.20.....	11. »
0.30×1.25.....	12.35
0.30×1.30.....	13.75

PROSTERRES

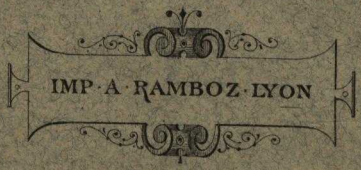
PANNEAUX EN FAIENCE

DIMENSIONS	PRIX
0.35 X 0.60.....	4.75
0.35 X 0.65.....	5. »
0.35 X 0.70.....	5.25
0.35 X 0.75.....	5.50
0.35 X 0.80.....	6.20
0.35 X 0.85.....	6.50
0.35 X 0.90.....	6.85
0.35 X 0.95.....	7.55
0.35 X 1.00.....	8.90
0.35 X 1.05.....	10.60
0.35 X 1.10.....	12.35
0.35 X 1.15.....	13.75
0.35 X 1.20.....	15. »
0.35 X 1.25.....	16.25
0.35 X 1.30.....	17.50
0.40 X 0.60.....	6.25
0.40 X 0.65.....	6.50
0.40 X 0.70.....	6.85
0.40 X 0.75.....	7.50
0.40 X 0.80.....	8.10
0.40 X 0.85.....	8.75
0.40 X 0.90.....	10. »
0.40 X 0.95.....	11.20
0.40 X 1.00.....	12.50

DIMENSIONS	PRIX
0.40 X 1.05.....	13.75
0.40 X 1.10.....	15. »
0.40 X 1.15.....	16.25
0.40 X 1.20.....	17.50
0.40 X 1.25.....	18.75
0.40 X 1.30.....	20. »
0.50 X 0.50.....	6. »
0.50 X 0.55.....	7. »
0.50 X 0.60.....	7.50
0.50 X 0.65.....	9. »
0.50 X 0.70.....	10. »
0.50 X 0.75.....	11.50
0.50 X 0.80.....	12.50
0.50 X 0.85.....	14. »
0.50 X 0.90.....	15. »
0.50 X 0.95.....	18. »
0.50 X 1.00.....	21. »

Chûtes de faïence...15. »le m²

PROSPERES


IMP·A·RAMBOZ·LYON